

**Galletti e la nuova gamma PLN**

**Chiller, pompe di calore e polivalenti a recupero totale**

**Galletti presenta le ultime evoluzioni della propria ricerca tecnologica**, un percorso volto a minimizzare l'impatto ambientale delle unità, agendo parallelamente sulla scelta dei fluidi refrigeranti e sul contenimento dei fabbisogni energetici. La strategia di Galletti si muove oggi su un doppio binario fondamentale: da un lato l'abbattimento delle **emissioni dirette**, attraverso l'adozione di refrigeranti a bassissimo GWP (Global Warming Potential), e dall'altro l'ottimizzazione delle **emissioni indirette**, grazie a sistemi ad alta efficienza che riducono drasticamente il fabbisogno energetico dell'edificio.

In questo scenario di profonda trasformazione del settore HVAC, la fiera di Milano rappresenta una vetrina d'elezione per toccare con mano i risultati di questo impegno. Uno di protagonisti indiscussi dello stand sarà la **PLN**, la nuova gamma di unità aria acqua in versione solo freddo (**PLN C**), pompa di calore reversibile (**PLN H**) e polivalente con recupero totale (**PLN P**) caratterizzata dall’utilizzo del refrigerante naturale **R290** con un **GWP pari a 3** (tra i più bassi del mercato).

Dopo il successo del lancio ufficiale, MCE sarà l'occasione privilegiata per i professionisti del settore e i partner per osservare da vicino il design e la tecnologia costruttiva di PLN, simbolo dell'approccio Advanced Design dell’azienda, un percorso dinamico guidato da ricerca, esperienza, ascolto e sinergia tra competenze tecniche diverse che ha l’obiettivo di interpretare con anticipo i cambiamenti del mercato.

**Galletti estende l’utilizzo dei refrigeranti naturali a potenze superiori**, anticipando l’evoluzione normativa e posizionandosi in un segmento ancora poco presidiato su queste taglie. L’integrazione del refrigerante naturale **R290** su tutti i **7 modelli** della gamma **PLN** — che coprono un range di potenze frigorifere da **50 a 150 kW** — rappresenta una scelta tecnologica decisiva. Questa soluzione non solo riduce drasticamente l'impatto ambientale in termini di gas serra, ma garantisce all'intera linea il pieno e anticipato rispetto dei rigidi vincoli imposti dal **Regolamento F-GAS**.

Le unità PLN di Galletti si distinguono per un campo di lavoro estremamente ampio: il sistema è infatti in grado di coprire un range di temperature del fluido che spazia dai **-10°C ai 78°C**. Sul fronte delle condizioni ambientali, la gamma garantisce la piena operatività a pieno carico con temperature esterne comprese tra **-20°C e +48°C**. Di particolare rilievo è la capacità di mantenere performance elevate anche in climi rigidi, assicurando la produzione di acqua calda a **50°C con una temperatura dell’aria esterna di -20°C**.

L'architettura della gamma PLN punta sull'integrazione di **configurazioni multi-scroll**, concepite specificamente per massimizzare i rendimenti in condizioni di **carico parziale**. Questa scelta progettuale permette di posizionare la serie ai vertici del comparto HVAC per efficienza stagionale, dichiarando valori di **SCOP e SEER che raggiungono rispettivamente 4,00 e 5,00**.

La serie **PLN** si distingue per un’estrema flessibilità di **configurazione acustica** e per una dotazione di **accessori idraulici** progettata specificamente per installazioni in spazi ristretti. Senza aumentare le loro dimensioni, infatti, le unità possono integrare a bordo fino a **2 pompe** (on/off o modulanti) per le versioni C e H oppure 4 pompe (massimo due modulanti) per la versione P. La gestione del circuito idraulico è completata dal **serbatoio inerziale di accumulo** (abbinato a vaso di espansione a membrana), installato strategicamente sulla mandata all'interno del vano ventilante per massimizzare la compattezza. Inoltre, per un controllo puntuale delle performance, le versioni PLN C e H possono essere equipaggiate con un sistema di monitoraggio avanzato: l’integrazione tra **misuratore di portata** e **analizzatore di rete** consente infatti di rilevare in tempo reale la potenza erogata e l’indice di efficienza energetica dell’unità.

Di serie le unità sono dotate di connessioni idrauliche verso l’esterno filettate (fino alla taglia 114) o con attacchi di tipo *victaulic* (dalla taglia 134), valvole di sfiato aria opportunamente posizionate, valvola di sicurezza tarata a 6 bar (fornita a corredo), flussostato a paletta o flussostato a filo caldo (opzionale), sonda di temperatura acqua in ingresso e uscita per la gestione del carico, con funzione di termostato antigelo e per la gestione della portata variabile. Fino alla taglia 114 le tubazioni acqua sono realizzate in rame, per fornire una maggiore resistenza a fenomeni corrosivi.

A corredo, infine, può essere richiesto un **defangatore** in grado di bloccare e trattenere le impurità pesanti presenti nel circuito idraulico che, sbattendo su una rete filtrante sintetica posta all’ interno del corpo, subiscono una riduzione di velocità sedimentando più facilmente. Questo permette la caduta nella parte inferiore del corpo denominata pozzetto di raccolta che funge da camera di decantazione dove è alloggiato anche un dispositivo magnetico che trattiene le impurità ferromagnetiche.

Il controllo avanzato, sempre presente sull'intera gamma, permette un monitoraggio continuo dei parametri di funzionamento, logiche avanzate di regolazione e connettività e la gestione di procedure avanzate per la messa in sicurezza dell’unità in caso di perdite di refrigerante (A3).

In sintesi, la gamma **PLN** non rappresenta solo un’evoluzione tecnologica, ma incarna la risposta di **Galletti** alle sfide della progettazione contemporanea: massima versatilità in dimensioni ridotte, controllo totale dei consumi e un minor impatto ambientale. Una sintesi tra l'affidabilità storica dell’**azienda**, che in questo 2026 **festeggia i suoi 120 anni**, e la spinta verso una climatizzazione via via più intelligente e sostenibile.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Tutti i professionisti del settore e i partner potranno approfondire le potenzialità e le caratteristiche della gamma PLN, e delle altre **soluzioni del Gruppo Galletti**, in occasione di **MCE 2026**. **Dal 24 al 27 marzo** a Fiera Milano (Rho), **Padiglione 11**- **stand E01/G10**.

***Plus di prodotto***

* Utilizzo di refrigerante naturale R290 (GWP = 3)
* Soluzioni multi-scroll
* Elevatissimi valori di efficienza stagionale
* Massima temperatura dell’acqua prodotta 78°C
* Acqua prodotta a 50°C con -20°C d’aria esterna
* Circuitazione della batteria alettata concepita per assicurare lo scambio in controcorrente tra aria e refrigerante in ogni modalità di funzionamento.
* Certificazione Eurovent

***Altre caratteristiche***

* Valvola di espansione elettronica di serie
* Batteria a microcanali per le versioni solo freddo
* Elevata configurabilità di opzioni e accessori
* Kit idronico a bordo con 2 pompe e 1 accumulo inerziale
* Logiche avanzate per la messa in sicurezza dell’unità in caso di fughe di refrigerante

Scopri ulteriori informazioni su PLN su: **galletti.com**

|  |
| --- |
| **Galletti S.p.A.**  L’azienda presidia il settore della **climatizzazione comfort** con uno dei cataloghi più ampi e completi del settore, vantando su ogni gamma di prodotto l’adesione alla certificazione Eurovent. Da sempre Galletti ha investito molto sull’innovazione dei processi interni e può contare al proprio interno su di un laboratorio di Ricerca e Sviluppo completo di camera climatica di ultima generazione, un Dipartimento per la progettazione meccanica, elettrica ed elettronica, linee di produzione all’avanguardia per i **terminali idronici**, per i **chiller** e le **pompe di calore**. La forte verticalizzazione che caratterizza Galletti si traduce nella capacità di gestire al proprio interno, oltre alla realizzazione del prodotto finito, anche la produzione di semilavorati “critici”, come la lavorazione della lamiera: quest’ultima viene gestita da un centro di lavoro automatizzato che integra un robot per la piegatura di piccole parti, un centro di punzonatura, uno di piegatura e un magazzino automatico. Verticalizzazione per Galletti significa anche sviluppo interno dei software di regolazione e produzione degli scambiatori di calore a pacco alettato. Tutto questo permette all’azienda di offrire **grande flessibilità** ai propri interlocutori. Oggi, con **120 anni di storia**, Galletti è rimasta un’azienda a conduzione familiare che continua a guardare al futuro. Attraverso l’***Advanced Design***,un approccio metodologico allo sviluppo delle proprie soluzioni e al mercato, l’azienda intraprende un percorso verso la creazione di **soluzioni tecnologicamente avanzate, ad alte prestazioni, a elevata personalizzazione e orientate a ridurre il proprio impatto sull’ambiente.** Questo approccio si basa anche sulla collaborazione con esperti di diversi settori e sull'*open innovation* per anticipare le tendenze del settore HVAC.  ***galletti.com*** |

**IMMAGINI DISPONIBILI**

**Immagine che contiene edificio, aria aperta, strada, finestra

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto. Immagine che contiene schermata, Modello in scala, interno

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto.**

**Immagine che contiene aria aperta, cielo, architettura, acqua

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto. Immagine che contiene macchina, motore

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto.**

**Immagine che contiene macchina

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto. Immagine che contiene bottiglia, testo, cibo

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto.**

**Immagine che contiene piastra, elettrodomestico

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto. Immagine che contiene schermata, macchina, elettrodomestico, condizionatore

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto.**